

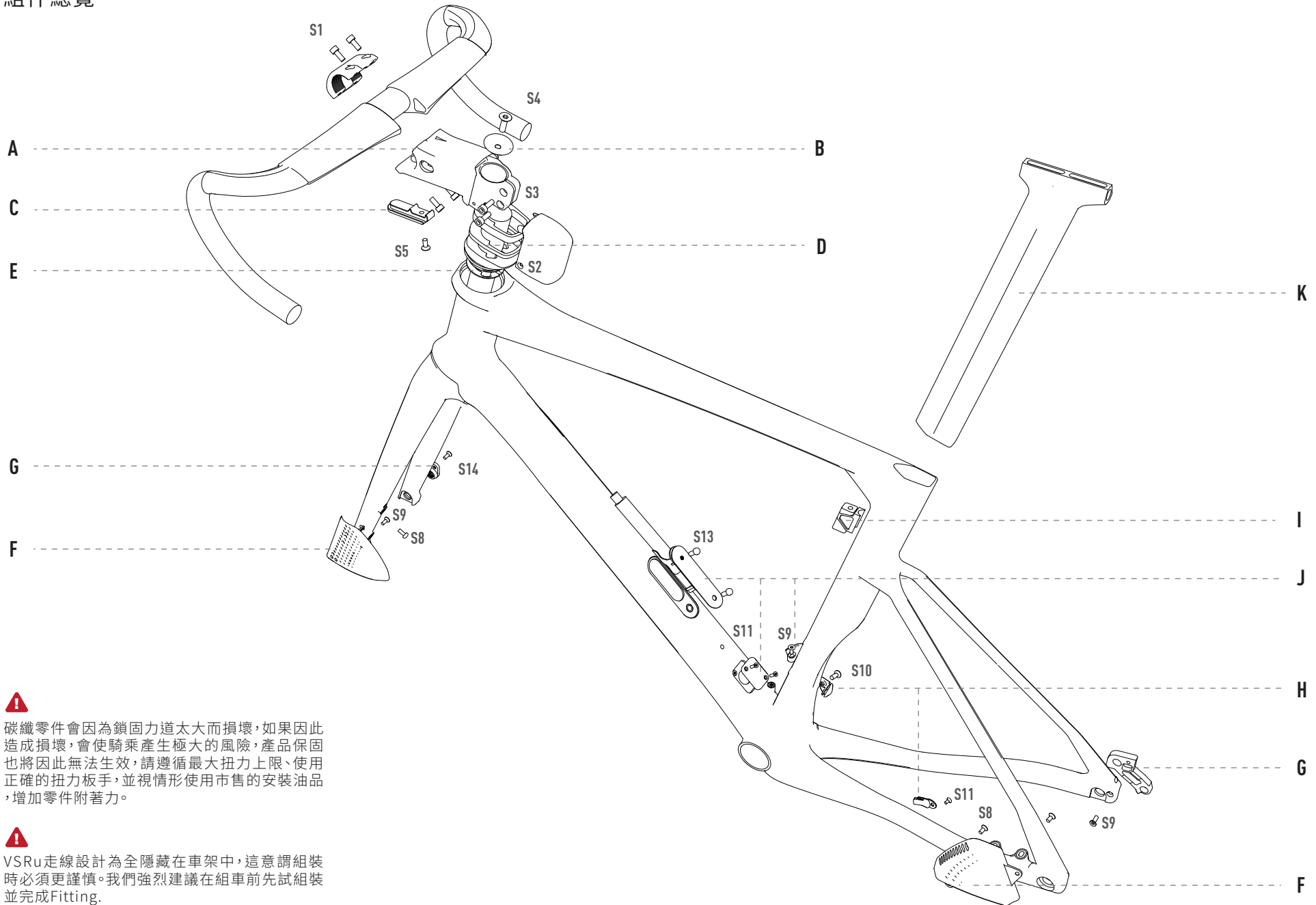
VSR™

組裝說明書



2019 V1

組件總覽



碳纖零件會因為鎖固力道太大而損壞，如果因此造成損壞，會使騎乘產生極大的風險，產品保固也將因此無法生效，請遵循最大扭力上限、使用正確的扭力板手，並視情形使用市售的安裝油品，增加零件附著力。



VSRu走線設計為全隱藏在車架中，這意謂組裝時必須更謹慎。我們強烈建議在組車前先試組裝並完成Fitting。

車體零件總表

A 車龍頭配件

A1	龍頭主體	1
A2	龍頭前蓋	1
A3	龍頭後蓋	1
S1	龍頭前蓋杯頭螺絲M5*15*12mm	4
S2	龍頭後蓋平錐螺絲M3*8*5mm	2
S3	龍頭迫緊杯頭螺絲M5*22*18mm	2

B 束管迫緊配件

B1	束管上蓋	1
B2	束管內擴器	1
S4	束管平錐螺絲M6*35*31.5mm	6

C 手把延伸座

C1	延伸支架	1
C2	電腦表鎖座	1
C3	攝影機/頭燈鎖座	1
S5	延伸支架平錐螺絲M5*16*12mm	1
S6	固定座杯頭螺絲M4*13*9.5mm	2

D 專用頭管墊片

D1	10mm 墊片	2
D2	5mm 墊片	1
S7	無頭定位螺絲M3*5mm	4

E 頭管碗組

E1	頭管上蓋	1
E2	防水墊圈	1
E3	C型墊片	3
E4	迫緊環	1
E5	1.5" 上碗組培林	1
E6	1.25" 下碗組培林	1

F 碟煞導流罩

F1	前碟煞導流罩	1
F2	後碟煞導流罩	1
S8	半圓頭螺絲M4*10*8mm	1
S9	導流罩平錐螺絲M4*12*8mm	3

G 吊耳

G1	直鎖式後變吊耳	1
G2	一般用後變吊耳	1
G3	前叉吊耳	1
S9	後吊耳平錐螺絲M4*12*8mm	2
S14	前吊耳平錐螺絲M4*8*4mm	1

H 走線止栓

H1	前變止栓	1
H2	後變全通止栓	1
H3	後變DI2電變止栓	1
H4	後煞全通止栓	1
S10	前變平錐螺絲M5*20*16mm	1
S11	後煞平錐螺絲M3*8*5mm	1

I 組裝鋁件

I1	前變支座	1
I2	座管夾具(含杯頭螺絲M5*30*25mm)	1
S12	前變鋁件平錐螺絲M5*20*16mm	2

J 組裝膠件

J1	DI2 RS910 座塞蓋	1
J2	DI2 電池座塞蓋	1
J3	檔鍊器膠件	1
S9	檔鍊器平錐螺絲M4*12*8mm	1
S11	塞蓋平錐螺絲M3*8*5mm	2
S13	水壺架半圓頭螺絲M5*14*11mm	5

K 座管

K1	座管	1
K2	坐墊夾具	1
K3	碳纖維磨砂膏	1



電子變速走線圖 (Shimano system) (建議選用)

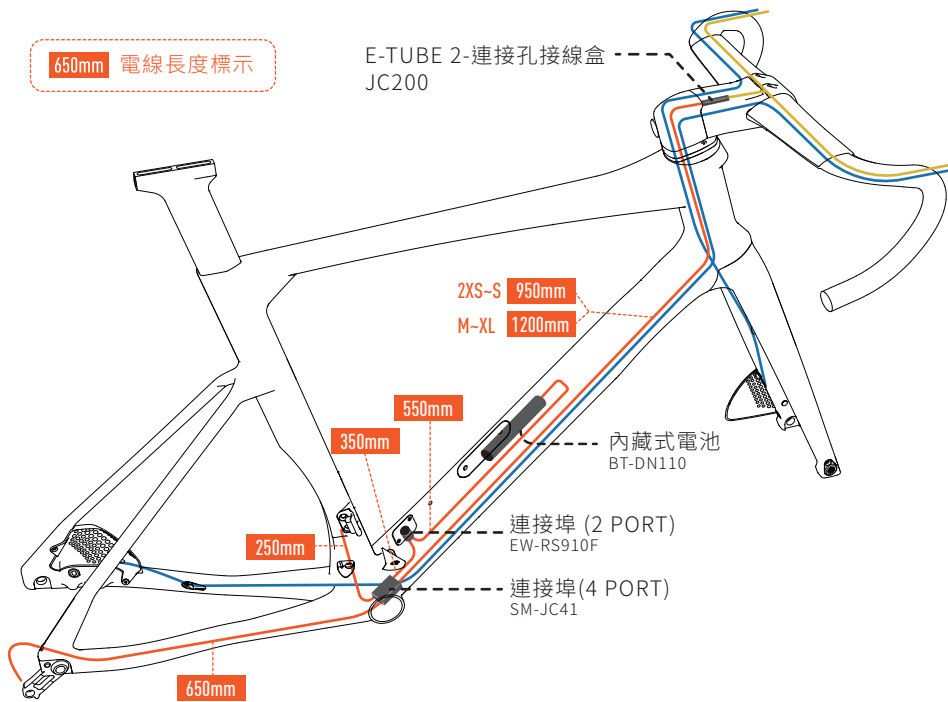
- 電線 (EW-SD50 550mm*1 / 950*1 / 250*1 / 350*1 / 650*1)
- 煞車線
- Y 字形電線 EW-JC130



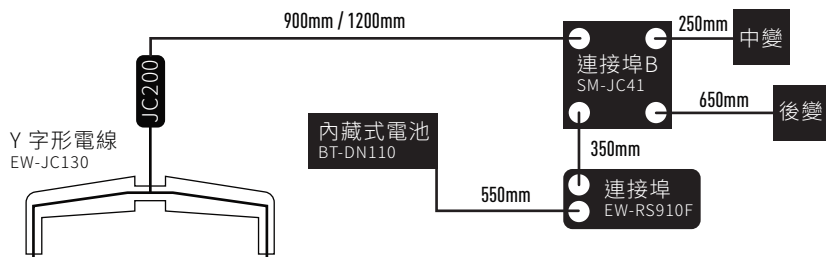
建議使用電子變速系統



車架煞車線在下管請使用隨車附的海綿管包覆，避免外殼線敲擊車體造成騎乘時的異音。

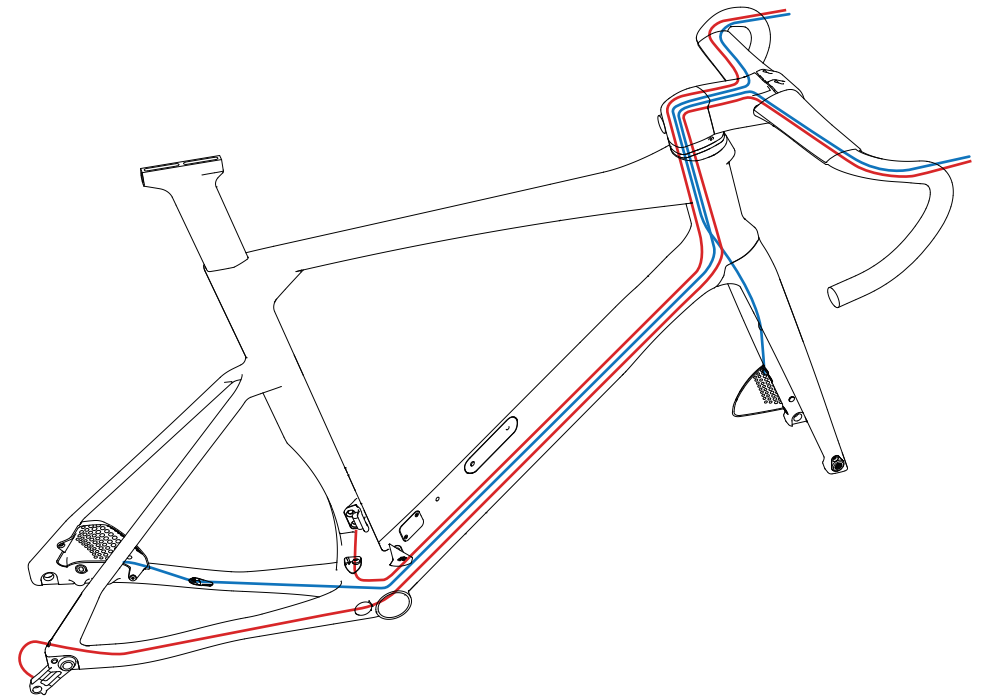


電線連接平面圖



機械變速走線圖

- 變速線
- 煞車線



機械變速線外殼相對較粗硬，請務必多花些耐心與細心。

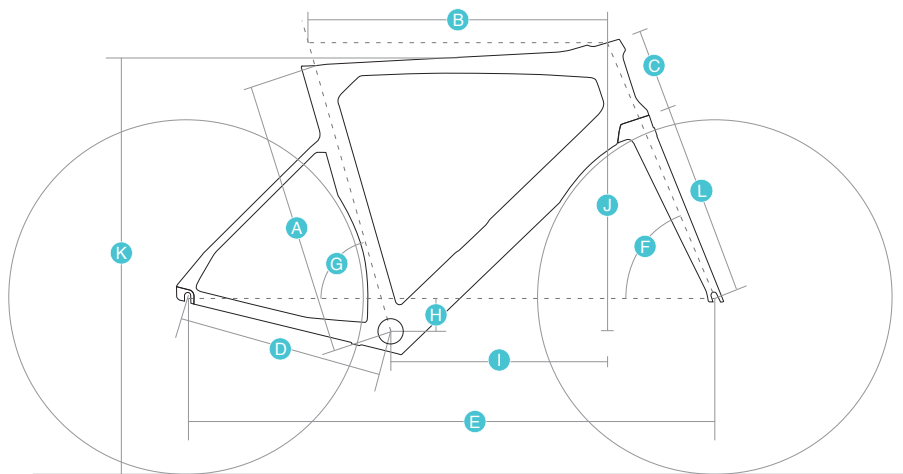


車架內部走線請使用海綿管統一包覆，避免外殼線敲擊車體造成騎乘時的異音。

1. 先FITTING 確認頭管墊片數量

由於VETOX空力龍頭手把整合全內走線，需要準確抓出走線長度(特別是機械走線)，強烈建議您第一步驟先FITTING完成，透過數據確認所需要的頭管墊片高度後(隨車架標配10mm*2和5mm*1)，以便做正確的束管裁長，您可以透過以下三種方式獲得數據：

1. 舊車數據套用
2. 專業的店家儀器FITTING
3. 將VSRu車架前叉先粗略組裝，並裝上輪子座墊手把後，實際坐騎姿(STW)確認及感受調整。



SIZE	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
XXS	480	508	97	410	967	71	74	75	365	500	736	370
XS	500	526	116	410	982	71.5	74	75	377	520	756	370
S	520	543	137	410	997	72	74	73	389	540	778	370
M	540	562	158	410	1015	72	74	73	401	560	798	370
L	560	579	181	410	1030	72.5	74	70	413	580	821	370
XL	580	597	201	410	1048	72.5	74	70	425	600	841	370

額外參考值: STW = STACK/REACH



休閒騎姿

Stack/Reach > 1.5

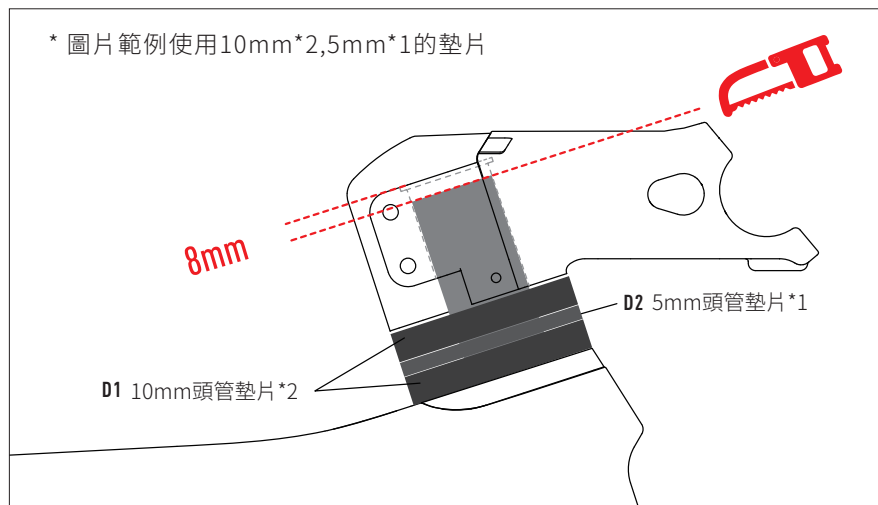


競賽騎姿

Stack/Reach < 1.5

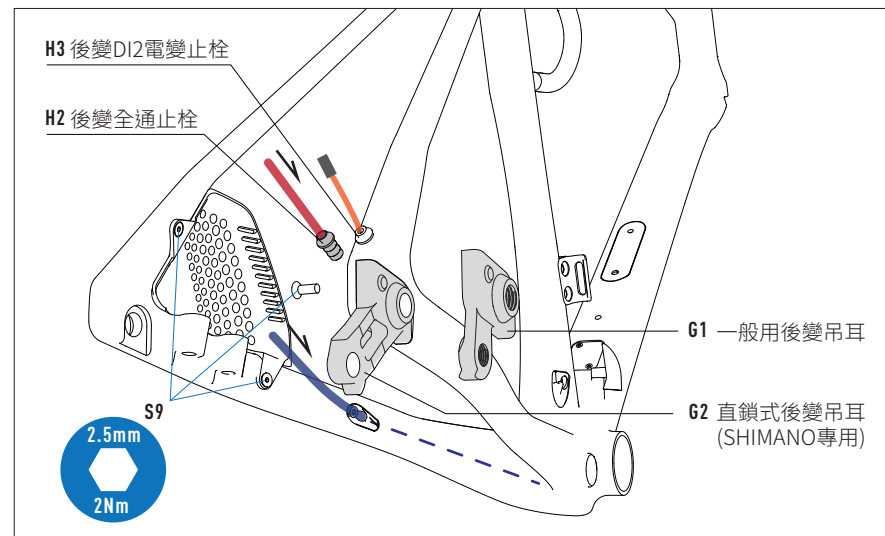
2. 前叉束管裁長

當頭管墊片確認後，組裝頭碗上蓋/培林碗組/龍頭後確認束管裁短長度，請注意裁短要在龍頭沉座面下再多裁7~8mm，此為頭管上蓋迫緊的預留空間。

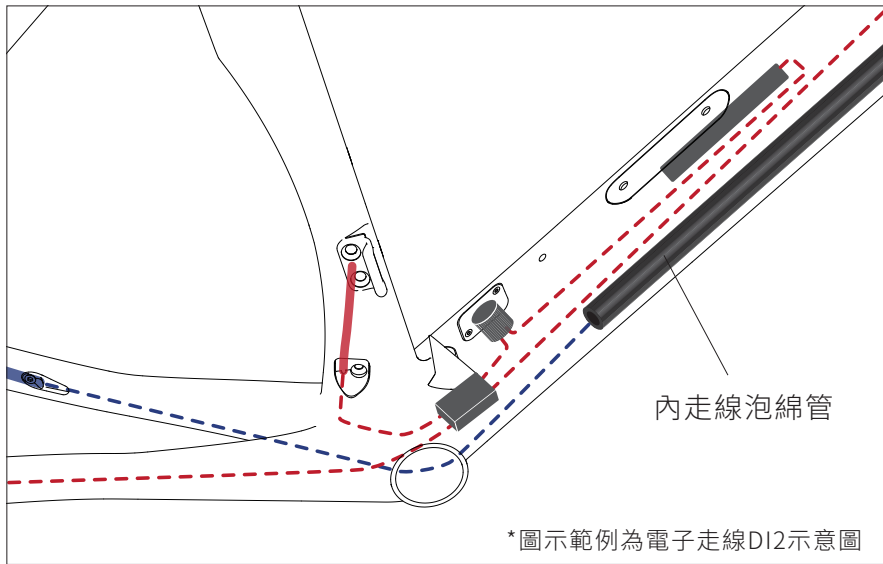


3. 後煞油管/DI2電線或變速線/後變安裝定位

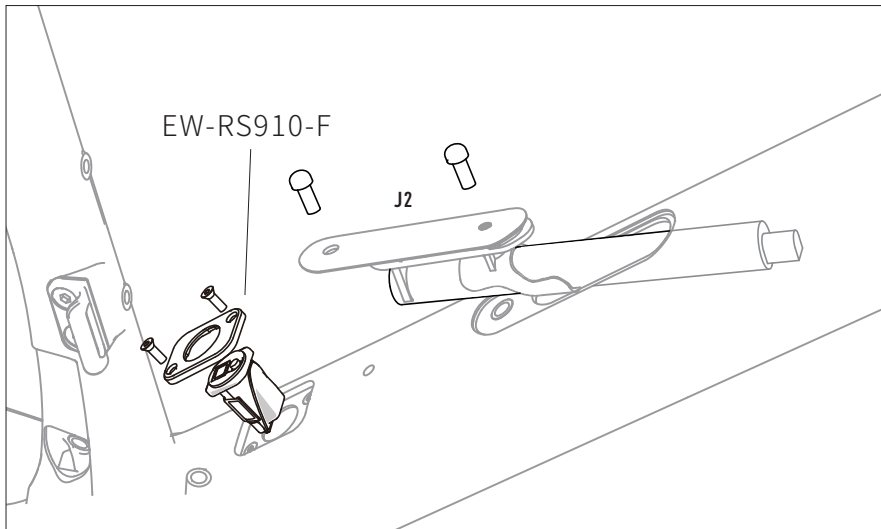
將後煞車油管/後變速線從車架後端穿入車架內部，根據您所使用的變速線和變速器種類，選擇適合的走線止栓及後變吊耳。



將後煞車線套入泡綿管後，再穿進下管，防止騎乘時煞車線敲擊內車壁而產生異音。

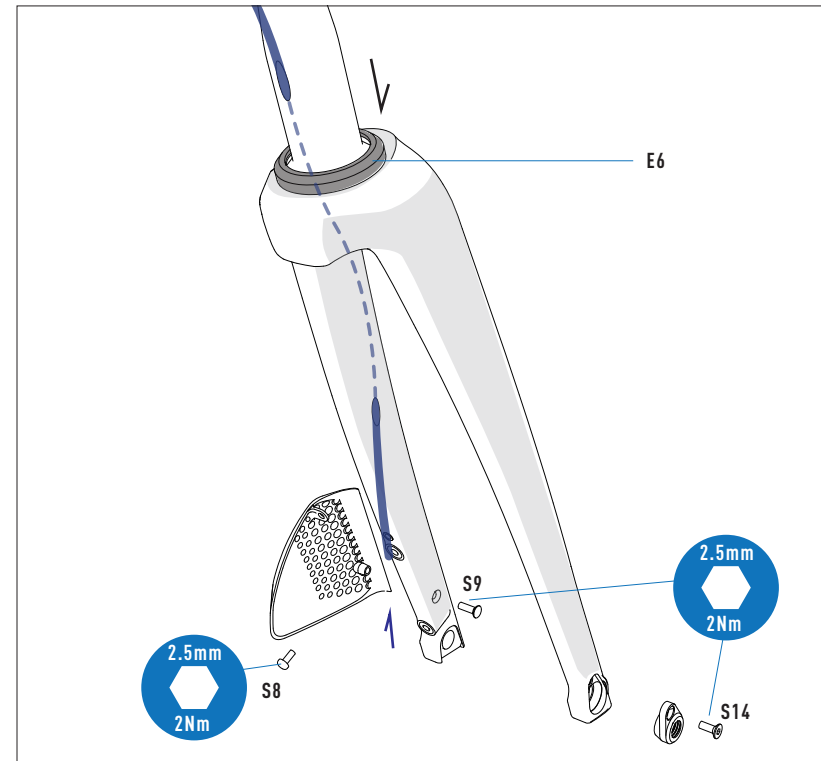


RS910 請選擇F型號，隨產品有所附之固定座可直接鎖在VSRu的固定座上。
DI2電池則是由上往下固定在J2電池座塞蓋上。



4. 前叉走線組裝

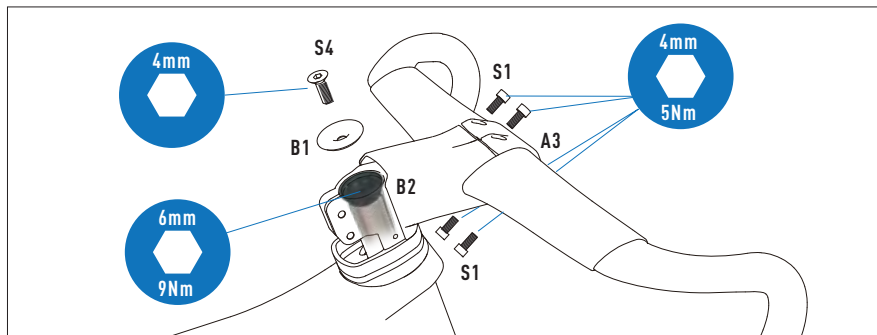
前叉套上E6下頭碗培林後，再從前叉鉤爪端往上穿過前煞車油管後，組上車架。



組上前叉後，注意前叉不要過度轉向敲到頭下管處造成漆面損傷。

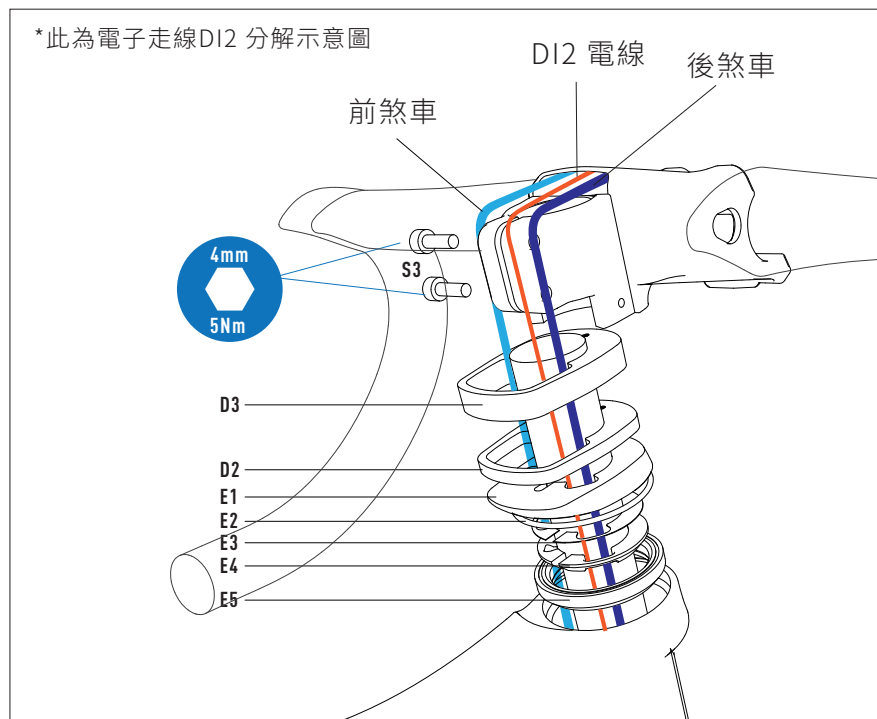
5. 束管手把、前叉內擴器及上蓋安裝

將前叉裝上車架後，組上碗組/培林墊圈/墊塊後(步驟6有細部圖片說明)，安裝內擴器及束管上蓋固定，同時組上VETOX把手到龍頭。



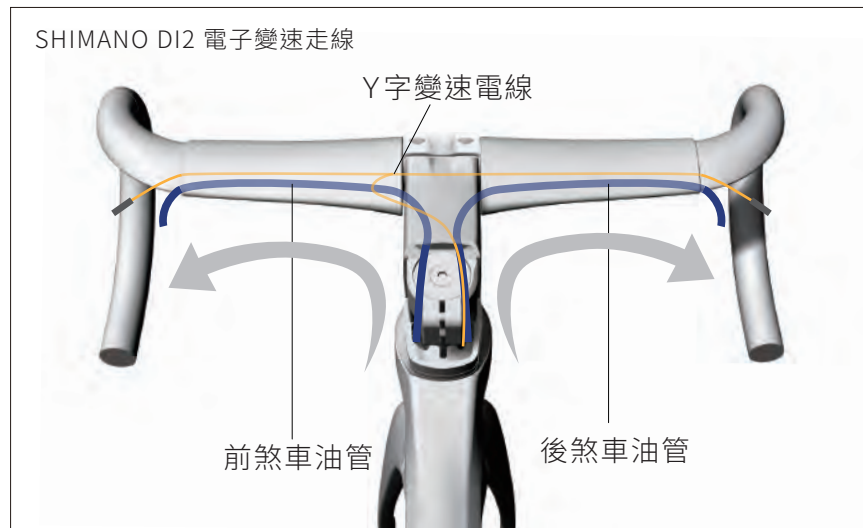
6. 走線及頭管碗組組裝

將走線穿過上碗組/培林墊圈/墊塊的通道，從龍頭後方通道穿進龍頭(左前右後)，再從龍頭左右兩側的開孔走進手把



7. 車把手走線圖解

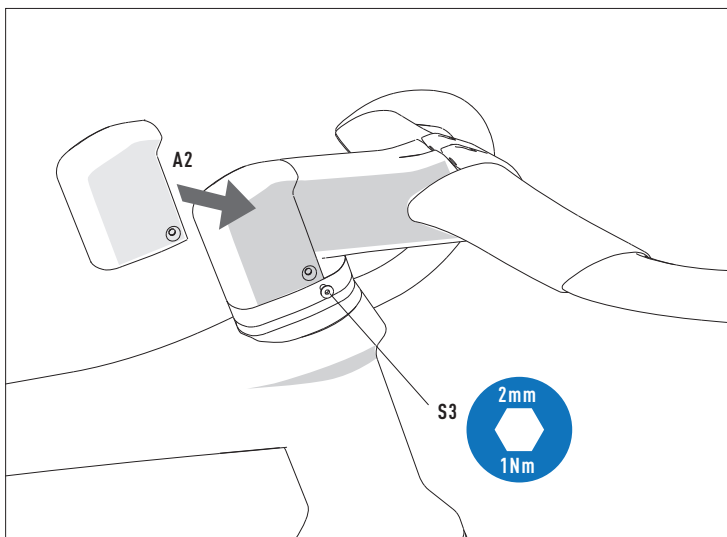
將走線從龍頭左右(左前右後)兩側開孔穿進手把



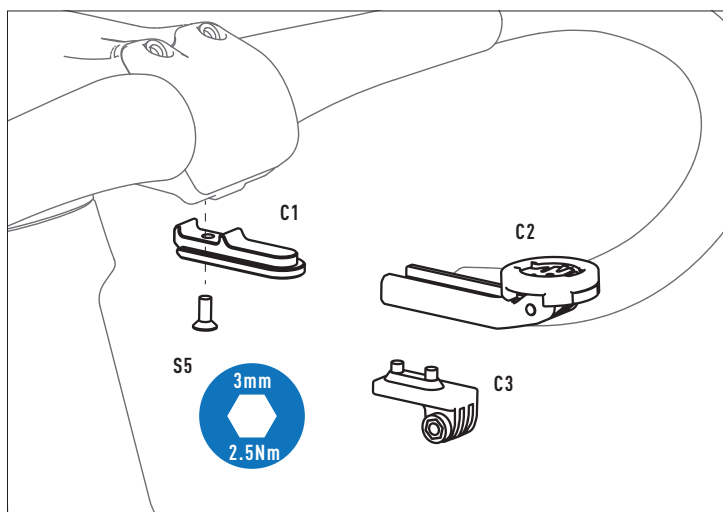
此步驟環節需要多點耐心，特別是使用傳統機械變速

8. 完成與專用延伸座安裝

走線完成後，鎖上A2龍頭後蓋，即可開始組裝變速系統。



VSRu隨車附贈電腦碼表(Garmin系統)及運動攝影機(GoPro系統)的鎖座，可通用市面上相關規格的产品及燈具。

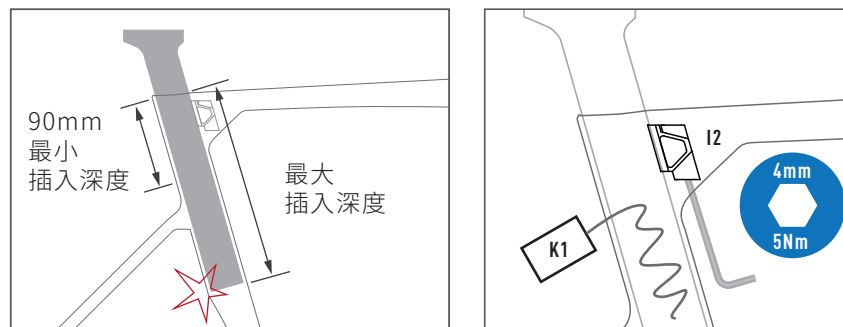


9. 座管鎖固與調整

VETOX座管是VSRu的專用座管，使用I2隱藏式座管束固定，座管束迫緊螺絲隱藏在上管與立管交接處，使用4號六角板手作迫緊。

插入前座管需塗上K3碳纖維磨砂膏，避免座管與車架咬死
座管提供250mm/300mm兩種長度，依據尺寸配置(參考下圖表，如需更換可洽經銷車店)

! 小尺寸注意最大插入深度避免損傷車架



VSRu 座管與車架尺寸對照表 (單位:mm)

車架尺寸	2XS	XS	S	M	L	XL
標配座管長度	250	250	300	300	300	300
最大插入深度	175	185	200	220	230	270

因應不同騎乘需求，座管夾具提供73~74.5的長軌角度調整空間，如不需要可另外可以選配B版本短軌夾具，讓整車看起來更流線有型。



主要螺絲扭力值建議一欄表

車架	水壺架螺絲	3~4 Nm
	進出線導線座固定螺絲	1.5 Nm
	防掉鏈螺絲	1.5 Nm
	前變速器吊耳螺絲	3 Nm
	後變速器吊耳螺絲	3 Nm
座管束	座管固定螺絲	5 Nm
座管	座墊夾頭	12 Nm
豎管	前蓋螺絲	5 Nm
	側鎖固定前叉螺絲	4.5 Nm



建議扭力值大部分情況下適用，實際請參考車體上標示為主，如有更改，DARE不另行通知